



23.02.2021

Jedno z kluczowych urządzeń instalacji Polimery Police jest już na placu budowy

W nocy z poniedziałku na wtorek, 96-metrowa kolumna – propan-propylen splitter - została bezpiecznie przetransportowana na plac budowy instalacji „Polimery Police”. Operacja logistyczna trwająca blisko 4 godziny, zakończyła się sukcesem i tym samym osiągnięto jeden z kluczowych kamieni milowych realizacji inwestycji.

Propan-propylen splitter to najwyższe urządzenie kompleksu „Polimery Police” i jeden z najważniejszych aparatów instalacji PDH. Splitter to kolumna służąca do rozdzielania propylenu i nieprzereagowanego propanu, dzięki której możliwe będzie uzyskanie produktu o czystości wynoszącej min. 99,6% propylenu. Takie parametry umożliwią późniejszą produkcję polipropylenu o najwyższej jakości. Ponieważ temperatury wrzenia propylenu i propanu są zbliżone, wymagana będzie zabudowa dużej ilości półek rektyfikacyjnych w kolumnie, tak aby, jak najefektywniej rozdzielić te substancje.

Założenia projektowe zakładają, że instalacja odwodornienia propanu (PDH) będzie mieć moc produkcyjną propylenu na poziomie 50 t/h.

- Głównym produktem ubocznym procesu odwodornienia propanu będzie wodór, który może być zagospodarowany wewnątrz kompleksu Polimery Police lub jako surowiec, po skierowaniu do instalacji produkcji amoniaku w Grupie Azoty Police. To dla nas szczególnie istotne, ponieważ rozwój technologii wodorowych jest jednym z kluczowych elementów umożliwiających przeprowadzenie procesu transformacji energetycznej w kierunku nisko- i zeroemisyjnym. Grupa Azoty jako największy producent wodoru w Polsce będzie odgrywać w tym procesie istotną rolę – mówi Tomasz Hinc, Prezes Zarządu Grupy Azoty S.A.

Spodziewana wydajność instalacji PDH po uzyskaniu pełnych mocy produkcyjnych to 429 tys. ton. propylenu rocznie.

Konstrukcja stalowa splittera przyплыnęła do portu rozładunkowego w Policach z Chin już w ubiegłą w niedzielę, 14 lutego br., na jednostce „Jumbo Jubilee”. Na tej jednostce oprócz najwyższego aparatu, o którym mowa była wcześniej znajdowały się również inne nieustępujące rozmiarom aparaty, tj. Depropanizer o wys. 55 metrów i DeEtanizer o wys. 51 metrów.

- Przygotowanie do rozpoczęcia transportów wielkogabarytowych trwały wiele miesięcy i wymagały współpracy m.in. służb Grupy Azoty Polyolefins S.A. oraz Generalnego Wykonawcy. Od 17 stycznia na plac budowy dotarło już 11 urządzeń. W najbliższych tygodniach spodziewamy się kolejnych dostaw – mówi Andrzej Niewiński, Prezes Zarządu Grupy Azoty Polyolefins S.A.

W trakcie przygotowań do rozpoczęcia całej operacji konieczne było wyznaczenie bezpiecznej trasy transportu i odpowiednie przygotowanie dróg dojazdowych, budowa tymczasowej przeprawy (mostu).

Główna część operacji transportu splittera rozpoczęła się 20 lutego od dostawy urządzenia do Portu Barkowego w Policach. 890 tonowe urządzenie zostało zainstalowane na platformach samojezdnych SMPT i przetransportowane wzdłuż oczyszczalni ścieków. Transport drogami publicznymi realizowany był w godzinach nocnych, aby ograniczyć ewentualne utrudnienia.